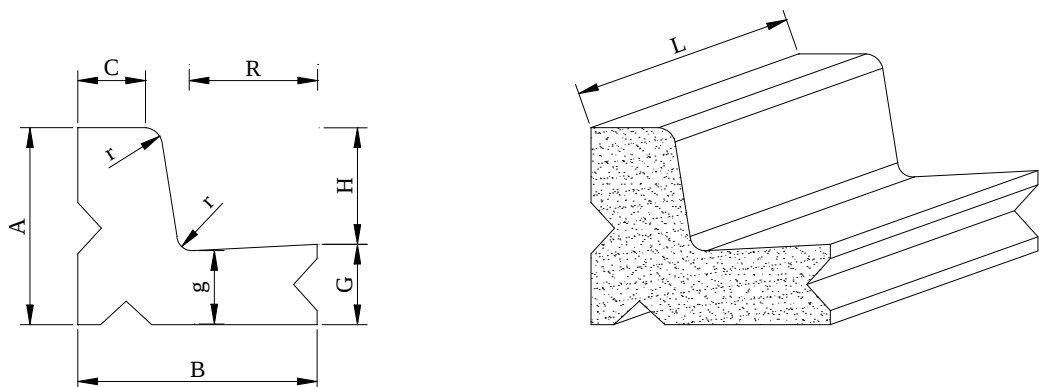




CODIGO:	ESP-Nº 26	EDICION	01	FECHA VIGOR	30-06-03
ESPECIFICACIÓN BORDILLO RIGOLA MONOCAPA					

ELEMENTO PREFABRICADO DE HORMIGÓN EN FORMA DE L, MACIZO CON UNA SECCION TRANSVERSAL CONDICIONADA POR LAS SUPERFICIES EXTERIORES QUE DELIMITAN, CONSTITUIDO POR UN SOLO TIPO DE HORMIGÓN EN MASA.

SECCION DE LA PIEZA



DIMENSIONES, TOLERANCIAS, RESISTENCIA Y PESO.

Denominación	Dimensiones y tolerancias (cm)									Resistencia mínima kN	Peso Kg
	A	B	C	G	g	H	R	r	L		
Bor. Rigola 30x25x30x10	25±0,5	30±0,4	8,6±0,3	10±0,3	9,4±0,3	15±0,5	16±0,4	2±0,2	30±1	6,0	31

CONTROLES.-

VISUAL.

Los bordillos no presentarán coqueras, desportilladuras, exfoliaciones, grietas ni rebabas en la cara vista.

DIMENSIONAL.

Las comprobaciones dimensionales se realizarán según el apartado 7.1 de la norma UNE 127025:1999 en las siguientes dimensiones:

Comprobación de la longitud y conicidad longitudinal (L), la tolerancia longitudinal figura en el cuadro de dimensiones, tolerancias, resistencia y pesos.

La conicidad no excederá de 0,5 cm.

Comprobación de la sección transversal (B), la tolerancia transversal figura en el cuadro de dimensiones.

Elaborado por Rpble.
Técnico:

Revisado por Rpble.
Calidad:

Aprobado por Dirección:

Esta Especificación es propiedad de TUBIDER, S.L. El receptor del mismo se compromete a no realizar ninguna copia total o parcial y a no distribuirlo a terceros. Queda terminantemente prohibido el realizar cualquier anotación, tachadura o enmienda en este documento.



CODIGO:	ESP-Nº 26	EDICION	01	FECHA VIGOR	30-06-03
ESPECIFICACIÓN BORDILLO RIGOLA MONOCAPA					

ABSORCION DE AGUA.

La absorción de agua se comprobará mediante el ensayo descrito en el apartado 7.2 de la norma UNE 127025:1999, para una muestra formada por tres piezas. Estando dentro de las siguientes tolerancias:

El valor medio del coeficiente de absorción de agua de la muestra C_A no será mayor que el 9,0% en masa.

El valor individual del coeficiente de absorción de agua de cada probeta que compone la muestra C_{ai} , no será mayor que el 11% en masa.

RESISTENCIA A FLEXION.

La resistencia a flexión se determinará de acuerdo con la ITI-DT/10.

Los valores de resistencia estarán de acuerdo con el cuadro de dimensiones, tolerancias, resistencias y pesos.

CEMENTOS UTILIZADOS.

En la fabricación estándar se utilizan cementos Portland, controlados por la norma UNE 80 301.

HORMIGON.

En la fabricación de los hormigones se aplica la Instrucción de Hormigón Estructural (EHE), excepto en la toma de muestras de probetas que se considerará como tal la de los propios bordillos rotos a flexión.

MARCADO DE RIGOLAS.

Se marcará una unidad por cada paquete de expedición, compuesta de los siguientes apartados:

Identificación del fabricante (TUBYDER S.L.)

Tipo de bordillo (B.R) bordillo rigola.

Sección de la pieza (30x25x30x10)

Resistencia garantizada (6 kN)

Fecha de fabricación (dd.mm.aa)

Plazo entre paréntesis, a partir de la anterior fecha que el fabricante garantiza la resistencia (28).

Numero de lote.

